

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЛЬНОЙ АРМАТУРЫ, ПРОИЗВОДИМОЙ В ЗАО "BAKU STEEL COMPANY"

№	Марка стали	Стандарт	Диаметры выпускаемой стальной продукции (мм)	Механические характеристики					Углеродный эквивалент C_e , %	Изгибаемость в холодном состоянии	Площадь поперечного сечения и вес на пог.метр	Поперечное сечение	Погонный метр			
				Пределы	R_t	R_m	d_5	d_{10}				F (мм)	P_m (кг)			
					N/mm^2		%					ном	мин	ном	макс	
1	At400C	ГОСТ 10884-94	10--32	мин	440	570	16	-	32-39	90°	8	50,3	0,367	0,395	0,430	
				макс	620	730		-			10	78,5	0,579	0,617	0,647	
2	A400	ГОСТ 5781-82	10--32	мин	390	590	14		<40	90°	12	113,1	0,834	0,888	0,932	
				макс	590	750					14	154,4	1,137	1,210	1,270	
3	At500C	ГОСТ 10884-94	10--32	мин	500	600	14		>40	90°	16	201,3	1,501	1,580	1,627	
				макс	700	800					18	254,8	1,900	2,000	2,060	
4	A500C	ГОСТ Р 52544-2006	10--32	мин	500	600	14		<50	90°	20	314,6	2,347	2,470	2,544	
				макс	700	800					22	379,6	2,831	2,980	3,069	
5	At420C	ТУАЗ 3098830-01-2001	10--32	мин	420	530	-	10	<62	90°	25	490,4	3,658	3,850	3,965	
				макс	620	750					28	615,3	4,589	4,830	4,975	
6	At 1000	ГОСТ 10884-94	10--32	макс	1000	1250	7	-	-	45°	32	803,8	6,058	6,310	6,499	

Примечание: 1. Для этого класса арматуры допускается увеличение значения R_m до 200 Н/мм².
 2. Содержание Cr и Ni в арматуре A500c регламентируется. Не должно быть превышено $C_e \leq 50$.