



АЭМЗ

АБИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

WWW.ABINMETALL.RU



Промышленная ул., 4, г. Абинск, Краснодарский край, 353320, тел/факс: (86150) 4-18-70,
e-mail: priemnaya@abinmetall.ru www.abinmetall.ru
ИНН 2323025302, ОГРН 1062323004941, КПП 997550001, ОКПО 93827560,
ОКОПФ 12300.

Акт

проведения испытаний

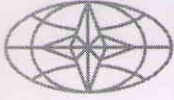
г. Абинск

« 13 » декабря 2011 г.

В сортопрокатном цехе на роликовых направляющих консольных клетей BGV 200 скоростных блоков стана 210 и 212, а так же консольных клетях CLS 215 стана 350, произведены испытания подшипников 6000 ZTNC3 BCR и 6202 ZTNC3 BCR.

Сравнительная таблица:

Прокатываемый профиль	Тип подшипника	Место установки	Кол-во отработанных часов
Катанка Ø6,5 ASTM A510M-2013	6000 ZTNC3	Клеть №28	16
	6000 ZTNC3	Клеть №26	17
	6000 ZTNC3	Клеть №24	17
	6202 ZTNC3	Клеть №22	19
	6202 ZTNC3	Клеть №20	14
	6202 ZTNC3	Клеть №18	21
Катанка Ø5,5 ASTM A510M-2013	6000 ZTNC3	Клеть №28	14
	6000 ZTNC3	Клеть №26	18
	6000 ZTNC3	Клеть №24	18
	6202 ZTNC3	Клеть №22	24
	6202 ZTNC3	Клеть №20	18
	6202 ZTNC3	Клеть №18	20
Арматурный профиль периодического сечения №8 Si 4466	6000 ZTNC3	Клеть №28	9
	6000 ZTNC3	Клеть №26	12
	6000 ZTNC3	Клеть №24	14
	6202 ZTNC3	Клеть №22	14
	6202 ZTNC3	Клеть №20	18
	6202 ZTNC3	Клеть №18	18
Арматурный профиль периодического сечения №10 Si 4466	6000 ZTNC3	Клеть №28	11
	6000 ZTNC3	Клеть №26	12
	6000 ZTNC3	Клеть №24	16
	6202 ZTNC3	Клеть №22	14
	6202 ZTNC3	Клеть №20	18
	6202 ZTNC3	Клеть №18	18
Арматурный профиль периодического сечения	6202 ZTNC3	Клеть №24	14



АЭМЗ

АБИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

WWW.ABINMETALL.RU

№12 ГОСТ 34028-2016	6202 ZTNC3	Клеть №26	18
---------------------	------------	-----------	----

Средняя стойкость подшипников 6000 ZTNC3 BCR составила 14,5 часа. Средняя стойкость подшипников 6202 ZTNC3 BCR составила 17,7 часа. Аварийных разрушений подшипников не происходило.

Вывод: данные подшипники допускаются, как альтернатива используемых.

И.о. Начальника СПЦ
Заместитель начальника СПЦ
по производству

Ст. мастер УПП СПЦ

А.В. Смешко

А.И. Негода

С.С. Сергеев

