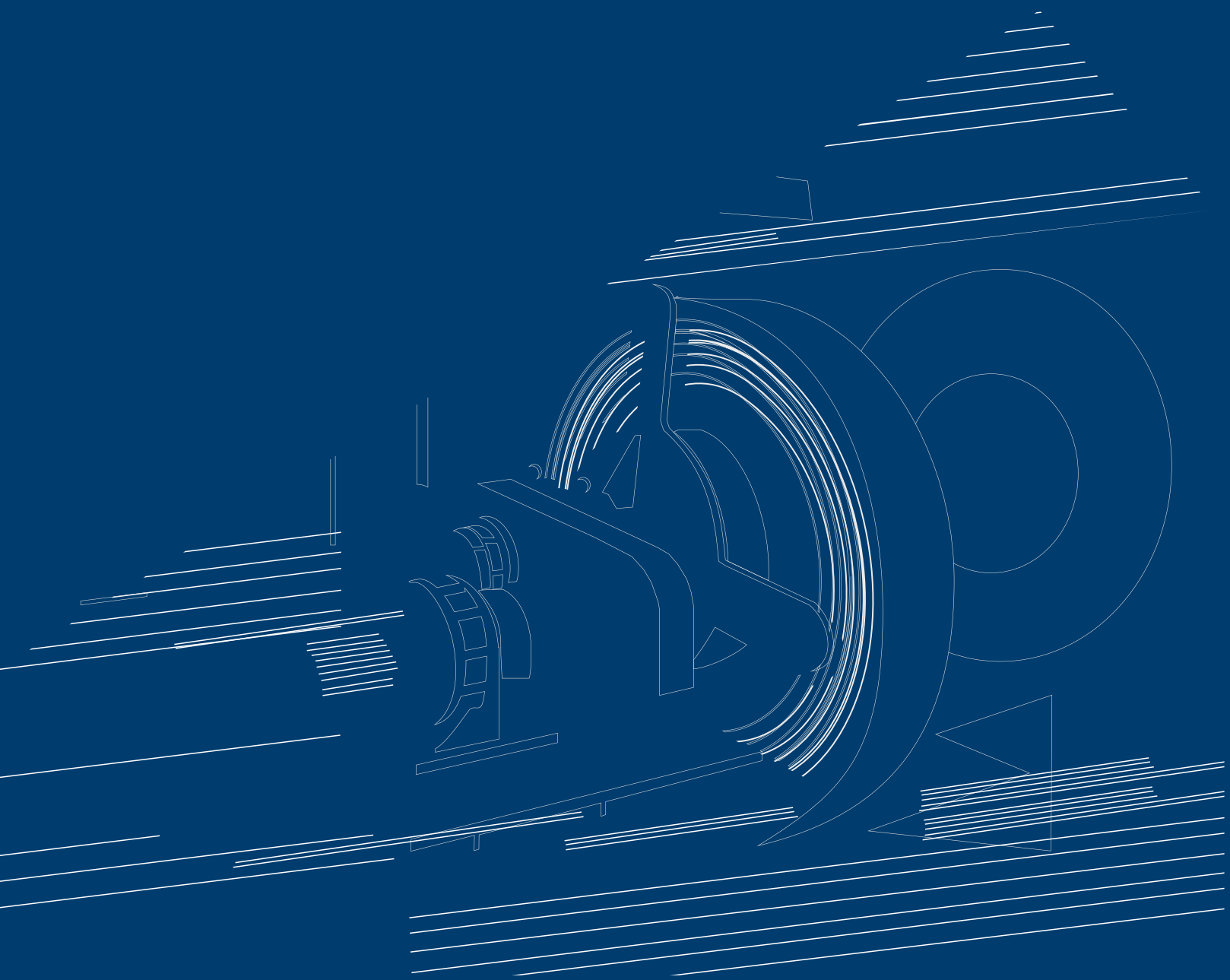




**Нижнетагильский Трубный  
завод Металлинвест**  
**Ирбитский Трубный  
завод Металлинвест**



## О ЗАВОДЕ

ООО «Нижнетагильский трубный завод Металлинвест» (НТТЗМ) – современное производственное предприятие, специализирующееся на изготовлении стальных электросварных труб.

**ОСНОВАН**  
В **2010** году

**60 000** М<sup>2</sup>

Общая площадь  
производственных и  
административных  
зданий

**6** линий  
по производству  
электросварных труб

НТТЗМ оснащен современным высокотехнологичным оборудованием. На заводе установлены 6 линий по производству электросварных труб. В состав линий входят: 3 агрегата продольной резки листа, 4 линии по производству электросварных труб, трубогибочная линия, оборудование по обработке антикоррозийными составами, оборудование по резке готовой трубной продукции, обслуживающие системы инженерных коммуникаций и вспомогательные системы. Сварка заготовки осуществляется токами высокой частоты. Готовая продукция проходит пакетирование и маркировку, после чего поступает на склад для дальнейшего хранения и транспортировки.

НТТЗМ выпускает трубную продукцию, которая применяется в строительной, нефтегазовой, энергетической, машиностроительной отрасли, сфере жилищно-коммунального хозяйства, а также при производстве легких конструкций промышленного и бытового назначения.



[www.nttzm.ru](http://www.nttzm.ru)

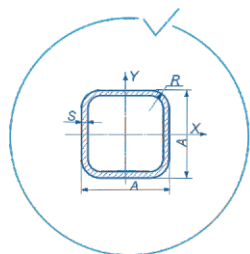
**400 000**  
тонн трубной  
продукции  
В ГОД

# ПРОДУКЦИЯ

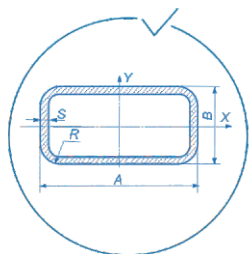
Деятельность НТТЗМ направлена на комплексное удовлетворение потребностей российских и зарубежных компаний в трубной продукции.

Располагая достаточным количеством производственных мощностей и системой складских комплексов, НТТЗМ, на сегодняшний день, является универсальным поставщиком трубной продукции для наиболее важных отраслей экономики.

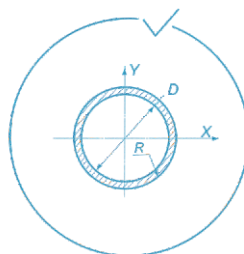
**НТТЗМ** производит профильные трубы из углеродистых сталей С245 (3,10,20) и низколегированных сталей С345 (09г2с):



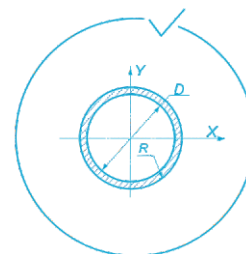
квадратного сечения  
типоразмеров  
от 15x15  
до 200x200 мм



прямоугольного  
сечения  
от 20x15  
до 200x180 мм



круглого  
сечения  
диаметром  
от 40 до 219 мм



водогазопроводная  
(ВГП)  
диаметром  
от 40 до 125 мм

Электросварные трубы из холоднокатаной стали 8ПС:

- ✓ квадратного сечения от 15x15 до 40x40 мм.
- ✓ прямоугольного сечения от 20x15 до 50x30 мм.

По требованию заказчика предусмотрен выпуск труб в размер, удаление наружного и внутреннего грата с поверхности труб, а также нанесение антикоррозийного покрытия и оцинкование.

### Профильные трубы квадратного сечения

Наружный диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм														
	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
15x15	■	■													
20x20	■	■	■	■											
25x25	■	■	■	■	■										
30x30	■	■	■	■	■	■									
35x35	■	■	■	■	■	■	■								
40x40	■	■	■	■	■	■	■	■							
50x50		■	■	■	■	■	■	■	■						
60x60		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
70x70		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
80x80		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
100x100		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
120x120		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
140x140		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150x150							■	■	■	■	■	■	■	■	■
160x160							■	■	■	■	■	■	■	■	■
180x180							■	■	■	■	■	■	■	■	■
200x200							■	■	■	■	■	■	■	■	■

### Труба для конструкций и трубопроводов

Наружный диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм														
	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
40	■														
57	■	■	■	■	■										
76	■	■	■	■	■	■									
89	■	■	■	■	■	■	■								
102	■	■	■	■	■	■	■	■							
108	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
114	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
127	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
146		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

### Труба водогазопроводная (ВГП)

Условный проход (наружный диаметр), мм	Толщина стенки, мм						
	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5
40 (48,0)	■	■	■	■	■	■	
50 (60,0)	■	■	■	■	■	■	
65 (75,5)		■	■	■	■	■	
80 (88,5)			■	■	■	■	
90 (101,3)			■	■	■	■	
100 (114,0)				■	■	■	■

# ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики труб



## Профильные трубы прямоугольного сечения

Наружный диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм														
	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
30x20															
35x20															
40x20															
40x25															
40x30															
45x20															
45x30															
50x25															
50x30															
50x40															
60x30															
60x40															
80x30															
80x40															
80x60															
100x80															
120x80															
120x100															
140x80															
140x100															
140x110															
140x120															
150x80															
150x100															
150x120															
150x130															
160x80															
160x100															
160*120															
160*140															
180*80															
180*100															
180*120															
180*140															
180*160															
200*80															
200*100															
200*120															
200*160															

Выпуск типоразмеров освоен

# ХОЛОДНОГНУТЫЙ ШВЕЛЛЕР

В 2014 году Нижнетагильский трубный завод Металлинвест запустил в эксплуатацию собственную линию по производству холодногнутого равнополочного и неравнополочного швеллера, с толщиной стенки от 3 до 6 мм из различных марок стали (ст3СП, 09Г2С).

Швеллер производится на импортном оборудовании в соответствии с ГОСТ 8278-83. Стабильно высокое качество готовых изделий обеспечивает не только современное оборудование, но и высококвалифицированные специалисты-прокатчики завода.

ННТЗМ выпускает следующий сортамент швеллеров холодногнутых:

Типоразмер, мм	Толщина стенки (S), мм
80x50	3, 4, 5
80x60	3, 4, 5
80x70	3, 4, 5
100x50	3, 4, 5
100x60	3, 4, 5
100x70	3, 4, 5
100x80	3, 4, 5
120x50	3, 4, 5
120x60	3, 4, 5
120x70	3, 4, 5
120x80	3, 4, 5
140x50	4, 5
140x60	4, 5
140x70	4, 5
140x80	4, 5
140x100	4, 5
160x50	4, 5
160x60	4, 5
160x70	4, 5
160x80	4, 5
160x100	4, 5
180x50	4, 5, 6
180x60	4, 5, 6
180x70	4, 5, 6
180x80	4, 5, 6
180x100	4, 5, 6
200x50	4, 5, 6
200x60	4, 5, 6
200x70	4, 5, 6
200x80	4, 5, 6
200x100	4, 5, 6
250x50	4, 5, 6
250x60	4, 5, 6
250x70	4, 5, 6

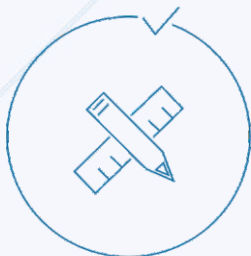




# 4 ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГНУТОГО ШВЕЛЛЕРА

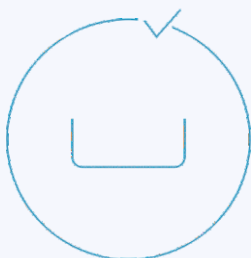


Уменьшение массы  
конструкции до 30%  
без снижения их несущей способности.



Точность размеров  
по сравнению с г/к прокатом

Толщина г/к профилей неравномерная, что отрицательно сказывается на сварке и прочих операциях.



Все дефекты заготовки удаляются

при изготовлении гнутого швеллера на профилегибочных станах,  
что позволяет исключить дальнейшую обработку изделия.



Невысокие цены на гнутый швеллер

вместе с прочностными характеристиками обеспечивают: высокую  
экономическую эффективность применения таких изделий  
в различных отраслях промышленности и строительства.

# СВАИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Сваи стальные забивные – это изделия, которые состоят из стальной трубы и фланца определенной конфигурации. Сваи металлические изготавливаются по чертежам заказчика, имеют круглый конусный наконечник. Сверху сваи покрываются защитным составом, который способен предотвращать коррозию.

## СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Металлические сваи производства «Нижнетагильского трубного завода Металлинвест» применяются в строительстве промышленных и гражданских объектов. Сваи допустимо использовать при усилении фундамента, так как их наращивание при заглубления в грунт значительно упрощается.

Также сваи используются при возведении объектов нефтегазового комплекса и в мостостроении.

# 4 ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТАЛЬНЫХ ЗАБИВНЫХ СВАЙ

## ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Использование забивных металлических свай позволяет значительно снизить стоимость строительства.

## ОТЛИЧНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СЛОЖНОГО ГРУНТА

Забивные стальные сваи часто применяют в трудных геологических условиях (глина, торф), на участках с небольшим уклоном, и при большом уровне грунтовых вод;

## УДОБСТВО

Быстрое и удобное вбивание свай. Устанавливать сваи можно в любое время года;

## ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

Срок службы стальных свай может достигать до 150 лет.

НТТЗМ выпускает следующий сортамент свай:

Типо-сорто размер	Диаметр трубы, мм	Стенка, мм (S)	Марка стали
СВАИ СМ 159/6-8	159	6, 7, 8	3, 10, 20
СВАИ СМ 219/6-8	219	6, 7, 8	
СВАИ СМ 273/6-8	274	6, 7, 8	
СВАИ СМ 325/6-8	325	6, 7, 8	
СВАИ СМ 159/6-8	159	6, 7, 8	09Г2С
СВАИ СМ 219/6-8	219	6, 7, 8	
СВАИ СМ 273/6-8	274	6, 7, 8	

## О ЗАВОДЕ

ООО «Ирбитский трубный завод» (ИТЗ) – производственное предприятие, специализирующееся на изготовлении круглых электросварных труб как малого, так и большого диаметра, а также на изготовлении крупных типоразмеров профильных труб.

ОСНОВАН  
В 2014 году

80 000 М<sup>2</sup>

Общая площадь  
производственных и  
административных  
зданий

до 200 000 ТОНН  
трубной продукции в год

Располагая достаточным количеством производственных мощностей и системой складских комплексов, ИТЗ, на сегодняшний день, является универсальным поставщиком трубной продукции для наиболее важных отраслей экономики.

ИТЗ входит в список основных крупнейших поставщиков, предлагая широкий ассортимент трубной продукции для российских и зарубежных нефтегазовых и топливно-энергетических компаний.

Производственные площадки завода расположены в Свердловской области, в городе Ирбит. Завод оснащен современным высокотехнологичным оборудованием европейского производства – Adda Fer и Yawei.



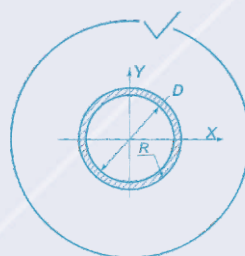
ИТЗМ



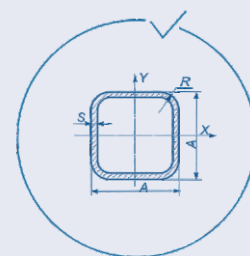
[www.itz-m.ru](http://www.itz-m.ru)

# ПРОДУКЦИЯ

ИТЗ производит следующие типоразмеры электросварных круглых и профильных труб:



Круглые  
электросварные  
трубы  
диаметром  
от 159 до 325 мм



Профильные трубы  
квадратного  
сечения  
от 150x150  
до 200x200 мм

Трубы изготавливаются из углеродистых, низколегированных и легированных сплавов 09ГСФ, 13ХФА с возможностью локальной термообработки шва (по требованию заказчика).

Выпускаемая на заводе ИТЗ продукция прошла добровольную сертификацию согласно российским и международным стандартам качества. На данный момент пройдены аккредитации в компаниях «Роснефть» и «Лукойл». Также завод вошел в реестр аккредитованных производителей ПАО «Газпром».

Кроме того, действующая на заводах система менеджмента качества соответствует международному стандарту ISO 9001:2008 (ГОСТ Р ИСО 9001-2008).

# ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики труб

## Труба для конструкций и трубопроводов

Наружный диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм																			
	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	
159																				
168																				
219																				
244,5																				
273																				
325																				

## Труба для магистральных газонефтепроводов

Наружный диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм																			
	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	
159																				
168																				
219																				
244,5																				
273																				
325																				

## Профильные трубы квадратного сечения

Наружный диаметр труб, мм	Толщина стенки, мм														
	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
150x150															
160x160															
180x180															
200x200															

 Выпуск типоразмеров освоен

# ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБ

Оборудование завода позволяет наносить изоляцию на трубы диаметром от 57 до 820 мм. Максимальная длина изолируемых труб 12 м.

## СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ труб с пенополиуретановой изоляцией

- прокладка тепловых сетей (системы горячего водоснабжения, отопления и теплотрассы);
- прокладка систем водоснабжения и водопроводов;
- прокладка промышленных сетей;
- газодобывающая промышленность (перемещение газа);
- нефтеперерабатывающая промышленность (транспортировка и переработка нефтепродуктов).



## 7 ПРЕИМУЩЕСТВ использования ППУ труб

- температура эксплуатации от 80 до 130 градусов;
- срок эксплуатации до 30 лет;
- теплоизоляционные свойства достигают 98%;
- уменьшение затрат на строительство теплотрасс;
- уменьшение затрат на ремонт водоснабжения;
- применение в различных климатических условиях;
- система определения аварийного участка.





# ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики труб



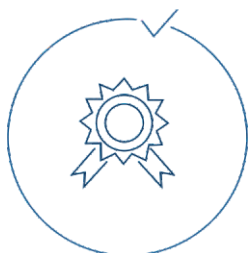
Труба стальная	Оболочка, мм			НТД
	D, мм	ПЭ (полиэтиленовая)	ОЦ (оцинкованная)	
57	125	×	×	ГОСТ 30732-2006
	140	×	×	ГОСТ 30732-2006
76	140	×	×	ГОСТ 30732-2006
	160	×	×	ГОСТ 30732-2006
89	160	×	×	ГОСТ 30732-2006
	180	×	×	ГОСТ 30732-2006
108	180	×	×	ГОСТ 30732-2006
	200	×	×	ГОСТ 30732-2006
114	200	×	×	ГОСТ 30732-2006
	225	×	×	ГОСТ 30732-2006
133	225	×	×	ГОСТ 30732-2006
	250	×	×	ГОСТ 30732-2006
159	250	×	×	ГОСТ 30732-2006
	280	×	×	ГОСТ 30732-2006
219	315	×	×	ГОСТ 30732-2006
	355	×	×	ГОСТ 30732-2006
273	400	×	×	ГОСТ 30732-2006
	450	×	×	ГОСТ 30732-2006
325	450	×	×	ГОСТ 30732-2006
	500	×	×	ГОСТ 30732-2006
426	560	×	×	ГОСТ 30732-2006
	630	×	×	ГОСТ 30732-2006
530	710	×	×	ГОСТ 30732-2006
630	800	×	×	ГОСТ 30732-2006
720	900	×	×	ГОСТ 30732-2006
820	1000	×	×	ГОСТ 30732-2006



# КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

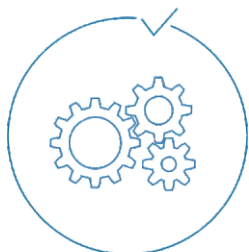
На заводах НТТЗМ и ИТЗ уделяется особое внимание качеству выпускаемой продукции. Осуществляя непрерывный контроль на протяжении всего производственного процесса, мы стремимся максимально удовлетворить потребности наших клиентов и партнеров в качественной трубной продукции.

Трубы производятся в строгом соответствии с государственными и международными стандартами качества и успешно поставляются нашим партнерам по всей территории РФ и стран СНГ.



## Контроль качества сырья и расходных материалов

Рулонный прокат и все расходные материалы, используемые для производства трубной продукции, закупаются только у заводов-изготовителей и имеют обязательные сертификаты соответствия, которые предоставляются нашим клиентам при отгрузке.



## Контроль состояния оборудования

НТТЗ и ИТЗ оснащены современным высокотехнологичным оборудованием европейского производства марок Adda Fer и Yawei. Ежемесячно на заводах проводится плановое техническое обслуживание оборудования и контрольные испытания. Эти мероприятия позволяют не только поддерживать высокий уровень качества выпускаемых труб, но и наращивать объемы производства за счет бесперебойной работы станков.



## Соответствие качества продукции государственным и международным стандартам

Выпуск продукции строго соответствует регламентам, установленным ГОСТ РФ, о чем свидетельствуют сертификаты, в обязательном порядке предоставляемые при отгрузке. Качество продукции, поставляемой на экспорт, подтверждается обязательной выдачей сертификатов международного образца, соответствующих ISO 9001:2001



## Система контроля качества готовой продукции

С целью исключения вероятности выпуска бракованной продукции, на заводе действует система контроля качества труб с применением различных современных приборов и установок: неразрушающий токовихревой контроль сварного шва, испытания на растяжение, гидравлические испытания и т.д.

Контрольные испытания проводятся в собственной лаборатории.

Дополнительно, вся трубная продукция проходит антикоррозийную обработку специализированными составами СОЖ, что позволяет осуществить длительное складское хранение готовой продукции без риска снижения качества.



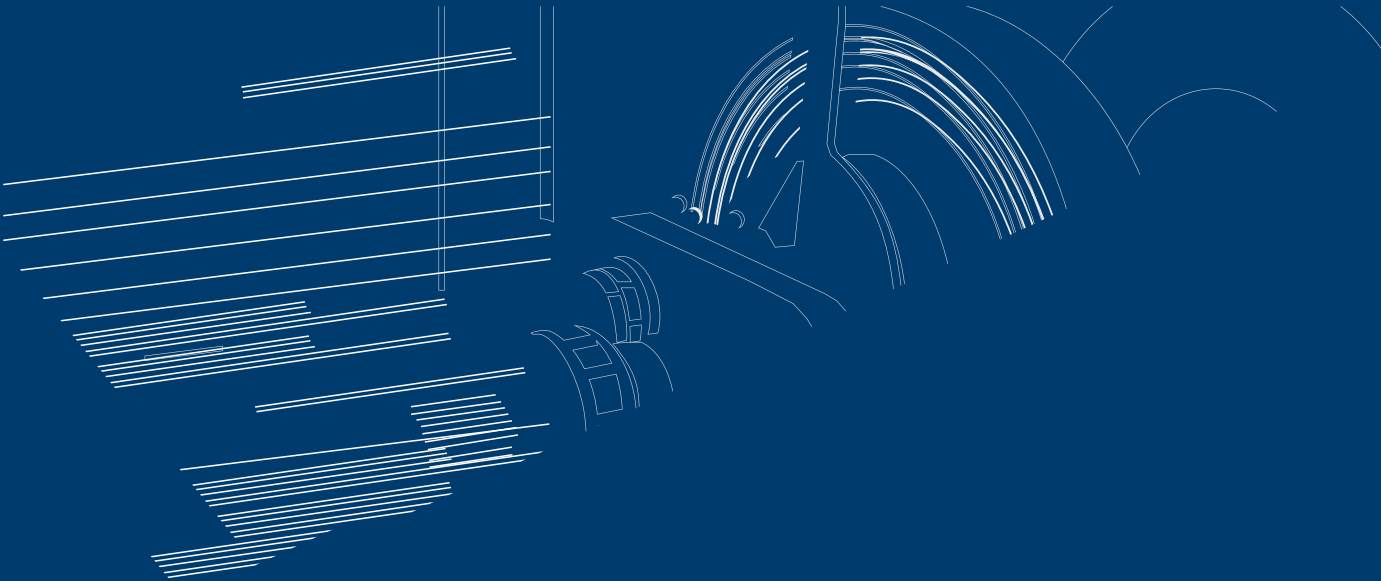
# УСЛОВИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА

Мы обеспечиваем для наших клиентов оптимальные условия поставки трубной продукции:

- ✓ Изготавливаем заказ **от 1 дня**, в зависимости от типоразмера и тоннажа.
- ✓ **Всегда в наличии** на складе широкий сортамент электросварных круглых и профильных труб.
- ✓ Пакетируем продукцию в квадратные и прямоугольные пачки весом **до 10 тонн**, удобные в транспортировке.
- ✓ **Доставляем в любую точку РФ и стран СНГ** ж/д и автомобильным транспортом.
- ✓ Комплектуем сборные вагоны **до 30 позиций**.
- ✓ **Комплектуем заказ** широким ассортиментом горячекатанного металлопроката со складов УК «Металлинвест».
- ✓ **Индивидуальный подход** к ценообразованию и гибкая система скидок.
- ✓ **Товарное кредитование до 60 дней** на выгодных условиях.
- ✓ **Гарантия высокого качества** продукции и складского сервиса.

# СЕРТИФИКАТЫ





### **Производство:**

ООО «Нижнетагильский трубный завод «Металлинвест»  
Свердловская область, г. Нижний Тагил,  
ул. Красных Зорь, 7  
Email: [td@nttzm.ru](mailto:td@nttzm.ru)  
[nttzm.ru](http://nttzm.ru)

ООО «Ирбитский трубный завод «Металлинвест»,  
Свердловская область, г. Ирбит, ул. Советская, 100-М  
Email: [td@itz-m.ru](mailto:td@itz-m.ru)  
[itz-m.ru](http://itz-m.ru)

### **Отделы продаж:**

Свердловская область, г. Нижний Тагил, ул. Долгая, 5

Черепанов Артем Юрьевич

Ведущий специалист отдела продаж

Тел: 8-3435-495-777 (доб. 1362)

Сот: 8-912-620-68-97 (WhatsApp, Viber, Telegram)

[au.cherepanov@m-invest.ru](mailto:au.cherepanov@m-invest.ru)