

ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

«Туролен 153Т»

композиционный материал на основе полиэтилена высокого давления (низкой плотности) технического назначения для антикоррозийного покрытия стальных труб.

ОПИСАНИЕ

«Туролен 153Т» - композиционный материал черного цвета, который производится в гранулированном виде. Термостабилизирован, термопластичен со сбалансированными физико-механическими характеристиками. Материал обладает высокой механической прочностью и устойчивостью к деформации при нагревании, а также высоким сопротивлением к растрескиванию. Материал содержит частицы сажи, которая обеспечивает высокую стойкость к воздействию окружающей среды.

«Туролен 153Т» удовлетворяет требованиям ТУ 20.16.10-003-28185395-2019. Хорошо совместим при его использовании в комбинации с адгезивом «Туролен АЗ», а также с адгезивами других производителей, совместимыми с порошкообразным эпоксидом при условии соблюдения необходимого технологического режима.

ПРИМЕНЕНИЕ

«Туролен 153Т» предназначен для антикоррозийного покрытия стальных труб диаметром до 1720 мм в двух и трехслойном исполнении. Используется при строительстве и капитальном ремонте нефте-, газопроводов и трубопроводов в системе ЖКХ с температурой эксплуатации до +80⁰С. Может применяться при производстве листов и пленок, стойких к проколу.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

1	Показатель текучести расплава при 190 ⁰ С и грузе 2,16 кг, г/10мин, в пределах	0,3-1,0
2	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	10
3	Массовая доля грану размерами менее 2 мм и более 6 мм, %, не более	3
4	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,07
5	Прочность при разрыве при Т=293К (20 ⁰ С), Мпа, не менее	13,0
6	Относительное удлинение при разрыве при Т=293К (20 ⁰ С), %, не менее	600
7	Цвет	черный
8	Предел текучести при растяжении, Мпа, не менее	13,0
9	Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах	0,5-0,56
10	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом*см,	1,0*10 ¹⁶
11	Стойкость к растрескиванию, часов, не менее	1000

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

«Туролен 153Т» может перерабатываться на экструдере с плоскощелевой или кольцевой головкой и обеспечивает хорошую перерабатываемость в широком диапазоне условий. Необходимые условия экструзии будут зависеть от типа оборудования и размера трубы.

Рекомендуемые условия при запуске экструдера:

Зона 1, °С	Зона 2, °С	Зона 3, °С	Зона 4, °С	Зона 5, °С	Адаптеры, фланцы, фильтр, °С	Головка
200-205	205-210	210-215	215-220	220-225	230-240	230-240

Вследствие гигроскопичных свойств сажи материал является чувствительным к влаге, что может являться причиной получения некачественной поверхности. В связи с этим, рекомендуем хранить сырье в соответствующих условиях. Перед использованием материал необходимо предварительно просушить при максимальной температуре в 90⁰С.

Конкретные рекомендации по переработке «Туролен 153Т» могут быть даны при условии знаний типов используемых адгезивных материалов и типов используемого оборудования.

ХРАНЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

«Туролен 153Т» должен храниться в помещении при температуре ниже 50⁰С в неоткрытой оригинальной упаковке в чистой и сухой среде. Рекомендуется обеспечить правильную ротацию запасов, используя принцип "первый вход – первый выход". При соблюдении вышеуказанных условий материал может храниться в течение 24 месяцев после изготовления. Однако следует соблюдать осторожность в отношении уровня влажности. Рекомендуется измерять влажность после более длительных периодов хранения перед обработкой.

БЕЗОПАСНОСТЬ

«Туролен 153Т» малоопасное вещество по степени воздействия на организм. Горючее. Продукты термодеструкции и горения могут оказывать раздражающее и токсическое действие, в связи с чем при переработке материала рекомендовано использование вытяжной вентиляции.

Паспорт безопасности предоставляется по запросу.

ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА

Продукт используется для вторичной переработки с использованием современных методов измельчения и очистки. Отходы нетоксичны, обезвреживания не требуют, подлежат переработке в изделия общего назначения.

Для получения более детальной информации по безопасности, утилизации и переработке продукта необходимо обратиться к производителю.

СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Сертификат соответствия Системы добровольной сертификации
Экспертное заключение Центра гигиены и эпидемиологии
Сертификат качества производителя
