

ПРУТОК (ГОСТ 535-2005, ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 380-2005)

№	Размеры прутков, мм	d, мм			Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> F <sub>n</sub> , см <sup>2</sup>	Вес погонного метра, кг			Марка стали	Степень окисления	Химический состав								Механические характеристики			
		мин	ном	макс		мин	ном	макс			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Rm	R0.2	δ	Гибка 90°
1	10	9,5	10,0	10,3	0,785	0,580	0,617	0,648	Ст0		0,23	-	-	0,07	0,06	0,3	0,3	0,3	max 300	-	18	-
2	12	11,5	12,0	12,3	1,131	0,834	0,888	0,932	Ст1	кп	0.06-0.12	0.25-0.50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	305-390	195	35	d=a
3	14	13,5	14,0	14,3	1,539	1,135	1,208	1,268		пс	0.6-0.12	0.25-0.50	0.05-0.15	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	315-410	205	34	
4	16	15,5	16,0	16,3	2,011	1,499	1,578	1,625		сп	0.06-0.12	0.25-0.50	0.15-0.30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3				
5	18	17,5	18,0	18,3	2,545	1,898	1,998	2,058	Ст2	кп	0.09-0.15	0.25-0.50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	325-410	215	33	d=a
6	20	19,5	20,0	20,4	3,142	2,343	2,466	2,540		пс	0.09-0.15	0.25-0.50	0.05-0.15	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	335-430	225	32	
7	22	21,5	22,0	22,4	3,801	2,835	2,984	3,074		сп	0.09-0.15	0.25-0.50	0.15-0.30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3				
8	24	23,5	24,0	24,4	4,524	3,373	3,551	3,657	Ст3	кп	0.14-0.22	0.30-0.60	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	360-460	235	27	d=a
9	25	24,5	25,0	25,4	4,909	3,660	3,853	3,963		пс	0.14-0.22	0.40-0.65	0.05-0.15	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	370-480	245	26	
10	28	27,3	28,0	28,3	6,158	4,592	4,834	4,979		сп	0.14-0.22	0.40-0.65	0.15-0.30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3				

**Примечание**

1. Возможно производство прутков длиной от 2 до 12 метров
2. Допускается искривление до 0,5% от длины

