

**Характеристики круглых заготовок производства ЗАО "Baku Steel Company" ГОСТ
34636-2020, ГОСТ 2590-2006, EN 10025-2004,
DIN 17100-1980**

№	Диаметр круглой заготовки , мм	Вес погонного метра, кг			Марка стали	Химический состав												
		1000 мм	6000 мм	12000 мм		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	V	N ₂	O ₂
1	Ø 130	103,1	618,6	1237,2	09Г2С	0,12	1,30-1,70	0,50-0,80	0,035	0,040	0,25	0,25	0,25	0,025	0,025	-	0,008	0,009
2	Ø 150	138,7	832,2	1664,4	Ст20	0,17-0,24	0,35-0,65	0,17-0,35	0,035	0,040	0,25	0,25	0,25	0,025	0,025	-	0,008	0,009
					Ст35	0,32-0,40	0,50-0,80	0,17-0,37	0,030	0,035	0,25	0,30	0,30	0,025	0,015	-	0,008	0,009
2	Ø 160	157,8	946,8	1893,6	Ст45	0,42-0,50	0,50-0,80	0,17-0,37	0,035	0,040	0,25	0,25	0,25	0,025	0,025	-	0,008	0,009
3	Ø 170	175,7	1054,2	2108,4	32Г2	0,30-0,35	1,20-1,60	0,17-0,37	0,035	0,035	0,30	0,25	0,20	0,025	0,025	-	0,008	0,009
					17Г1С	0,15-0,20	1,15-1,60	0,4-0,6	0,030	0,035	0,30	0,30	0,30	0,025	0,025	-	0,008	0,009
4	Ø 190	220,2	1321,2	2642,4	13ХФА	0,11-0,17	0,40-0,65	0,17-0,37	0,030	0,025	0,50-0,70	0,30	0,30	0,025	0,11	0,04-0,09	0,008	0,009
5	Ø 220	296,4	1778,4	3556,8	30ХГСА	0,28-0,34	0,80-1,10	0,90-1,20	0,030	0,030	0,80-1,10	0,25	0,25	0,025	0,025	-	0,008	0,009
					S355J2H	0,17-0,20	1,20-1,40	0,17-0,30	0,020	0,015	0,25	0,30	0,30	0,020	0,050	-	0,008	0,009
6	Ø 250	385,3	2311,8	4623,6	St52	0,18-0,22	1,20-1,60	0,40-0,55	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	0,008	0,009

