

Katanka (ГОСТ 30136-95, ГОСТ 2590, ГОСТ 380-2005)

№	Katıncanın ölçüləri	d, mm			En kəsi sahəsi Fn, sm ²	Paqon metrə			Polad markası	Reduksiya etmə dərəcəsi	Kimyavi tərkib	Mexaniki xassələr										
		min	nom	max		min	nom	max				C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Rm	R0.2	ψ
1	5	4.5	5.0	5.4	0.1963	0.143	0.154	0.168	Ст0		0.23	-	-	0.07	0.06	0.3	0.3	0.3	420	-	68	180°
2	5.5	5.0	5.5	5.8	0.2376	0.173	0.186	0.203														
									Ст1	кп	0.06-0.12	0.25-0.50	0.05	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3	420	-	68	180°
3	6	5.5	6.0	6.3	0.2827	0.206	0.222	0.242		пс	0.6-0.12	0.25-0.50	0.05-0.15	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3				
										сп	0.06-0.12	0.25-0.50	0.15-0.30	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3				
4	6.3	5.8	6.3	6.6	0.3117	0.228	0.245	0.267	Ст2	кп	0.09-0.15	0.25-0.50	0.05	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3	420	-	60	180°
										пс	0.09-0.15	0.25-0.50	0.05-0.15	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3				
5	6.5	6.0	6.5	6.8	0.3318	0.242	0.260	0.283		сп	0.09-0.15	0.25-0.50	0.15-0.30	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3				
6	7	6.5	7.0	7.3	0.3848	0.281	0.302	0.329	Ст3	кп	0.14-0.22	0.30-0.60	0.05	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3	490	-	60	180°
7	8	7.5	8.0	8.3	0.5027	0.367	0.395	0.430		пс	0.14-0.22	0.40-0.65	0.05-0.15	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3				
8	9	8.5	9.0	9.3	0.6362	0.464	0.499	0.544		сп	0.14-0.22	0.40-0.65	0.15-0.30	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3				

Qeyd:

- Katıncanın diametrinə görə xəta ± 0.5 mm həddində icazə verilir.
- Katıncanın paqon metrəsinə +9 -7% həddinə qədər icazə verilir.
- Bağlama (matok) minimum çəkisi 160 kq nəzərdə tutulur.